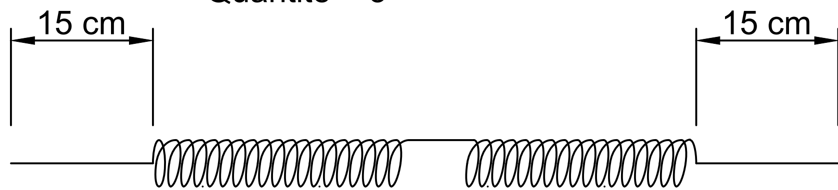
Les 4 Types de bobines nécessaires

Bobine Type 1

Diamètre = 10 mm

Nombre de spires = 81

Quantité = 3

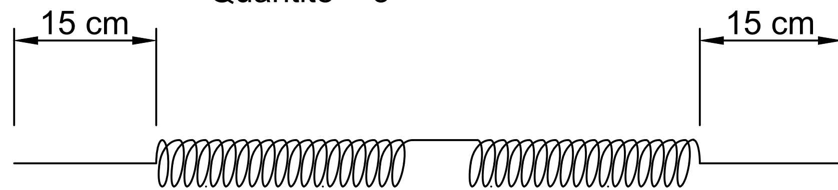


Bobine Type 2

Diamètre = 10 mm

Nombre de spires = 144

Quantité = 3

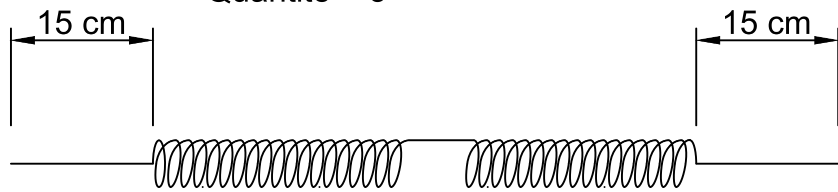


Bobine Type 3

Diamètre = 8 mm

Nombre de spires = 81

Quantité = 3

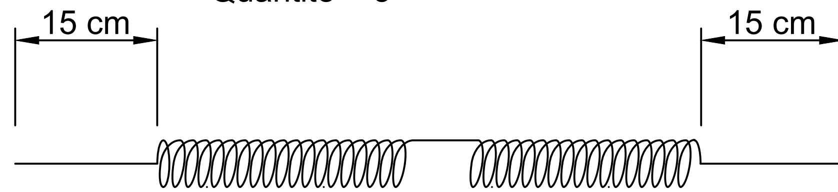


Bobine Type 4

Diamètre = 8 mm

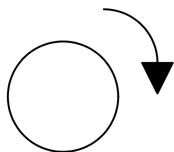
Nombre de spires = 144

Quantité = 3

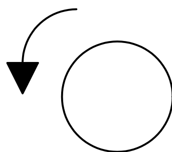


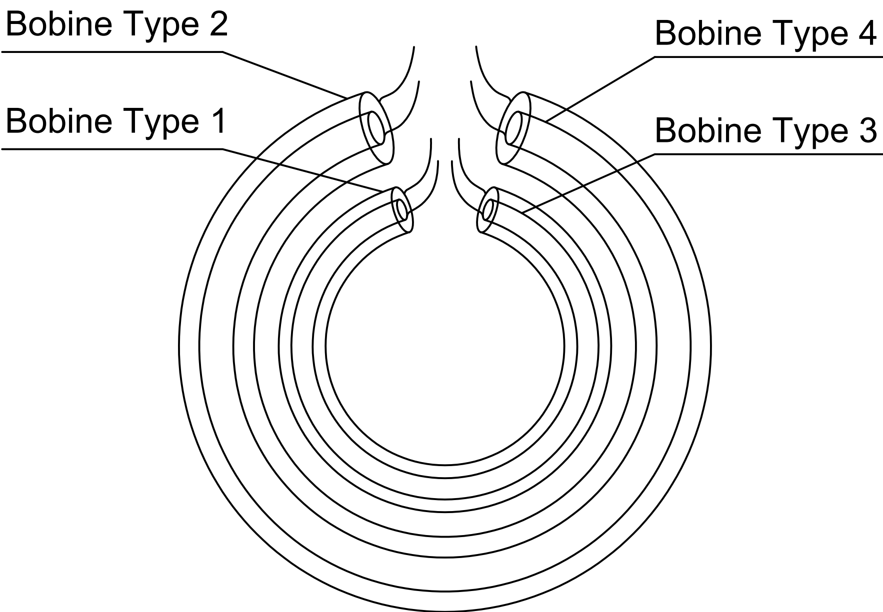
Informations sur le banc de fabrication :

Face à la perceuse, rotation horaire donne des bobinages en anti horaire



Face à la perceuse, rotation anti horaire donne des bobinages en horaire





Plans pour Magrav de Serge   Révision 1   10/06/2023